NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques

FRANÇAIS

COMPACTE, FLEXIBLE ET HAUTEMENT PRODUCTIVE

NESTING

NESTING est la série Belotti idéale pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et plastiques techniques aux épaisseurs jusqu'à 50 mm.
Une solution technologique automatisée et hautement flexible, développée pour satisfaire les demandes de plusieurs secteurs: packaging, industrie mécanique, jauges de mesure, automobile et aérospatial.
La configuration très compacte, combinée à l'haute

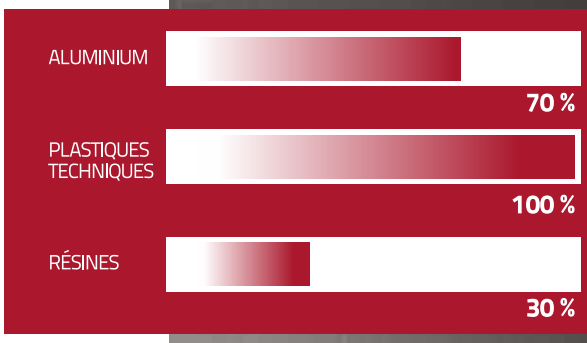
VOIR LA VIDÉO

NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques

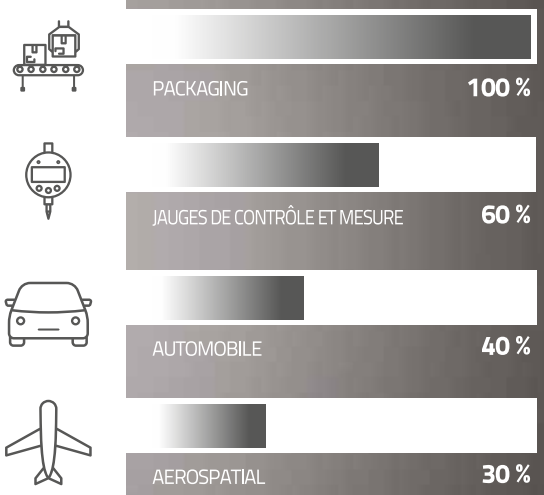
dynamicité de l'unité de fraisage, garantissent une **excellente qualité des surfaces usinées, une très haute productivité et l'optimisation du matériau utilisé.**
Les centres d'usinage NESTING Belotti ont été conçus pour travailler en **modalité non surveillée** pendant tout le temps-cycle d'usinage, permettant une **significative réduction du cout de l'opérateur** et un **très haut retour sur l'investissement (ROI).**

Matériaux usinables*



*Indicateurs d'efficacité par type de matériau

Secteurs d'application



CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Structure compacte et monolithique réalisée en acier électro soudé, avec guides doubles à 90° sur les deux côtés du bâti pour maintenir une très haute rigidité du pont
- Table à dépression en aluminium et panneau en MDF, spécifiquement conçue pour l'usinage de pièces de grandes et petites dimensions avec système de blocage par dépression
- Tête à 3 axes équipée de système d'aspiration à réglage électronique de la coiffe par CN
- Système de lubrification minimale MQL à travers la broche, hautement recommandé pour l'usinage de l'aluminium
- "Easy Programming", le logiciel plug-in CAM/CNC développé par Belotti pour simplifier la programmation des opérations de nesting pour les géométries 2D et les usinages complexes

AVANTAGES

- REDUCTION DES TEMPS ET DES COUTS D'INSTALLATION: la machine est livrée déjà assemblée, en accélérant ainsi les opérations de manutention et positionnement
- HAUTE FLEXIBILITE ET PERSONNALISATION DES CONFIGURATIONS
- OPTIMISATION DES TEMPS-CYCLE d'usinage, DU MATERIAU utilisé et des CONSOMMATION D'ÉNERGIE
- VERITABLE REDUCTION DU COUT-OPERATEUR grâce à la modalité d'usinage non surveillée
- VITESSE ET PRECISION MAXIMALES dans l'usinage de pièces de petites dimensions (avec épaisseur jusqu'à 50 mm)
- PROPRETE ET SECURITE DE LA ZONE D'USINAGE grâce à la coiffe d'aspiration en contact avec la table de travail et avec extraction localisée

NESTING

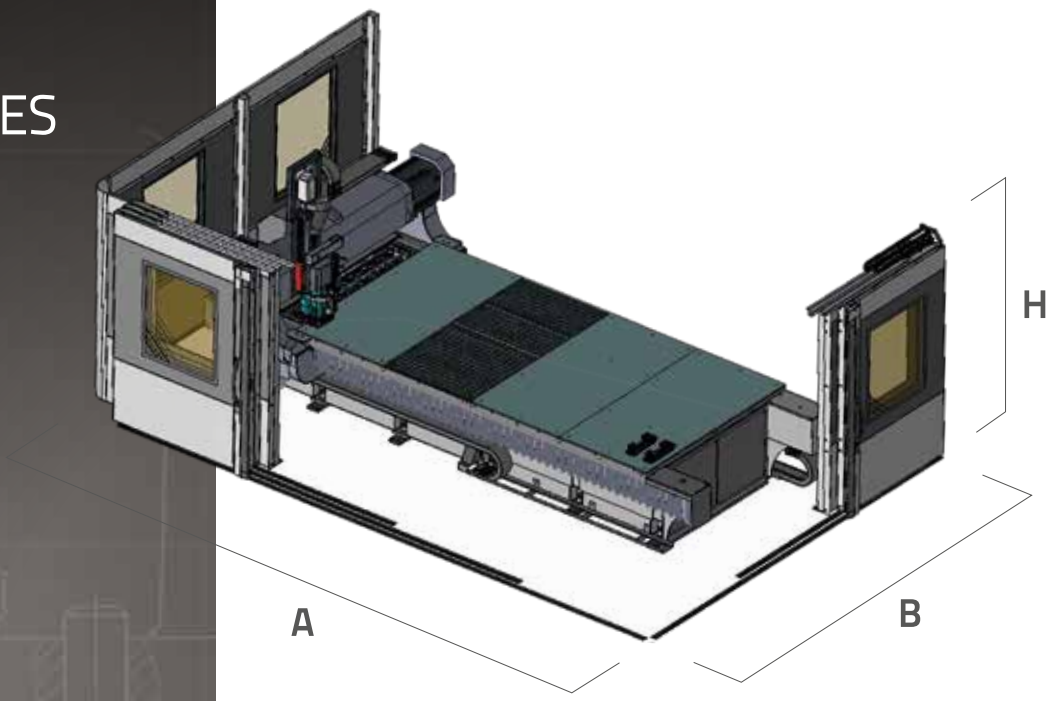
La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques

OPTIONS PRINCIPALES

- Table spéciale pour l'usinage de pièces de petites dimensions (avec film protectif Vilmill®)
- Table verticale en aluminium
- Changeur d'outils linéaire jusqu'à 30 positions
- Cabine de protection perimetrale
- Suite "MyB" pour le contrôle à distance et l'intégration du centre d'usinage dans son établissement

SCANNEZ LE CODE QR POUR TELECHARGER LA BROCHURE DE LA SUITE "MYB"

DONNÉES TECHNIQUES



CONFIGURATION

Electrobroche	De 15 kW à 22 kW De 18.000 à 24.000 tr/min
CNC	Fanuc, Siemens
Changeur d'outils	De 11 à 30 positions
Technologie	Table verticale
Cabine	Périmetrale/Bord machine
Tables	▪ Table à dépression en aluminium et panneau en MDF ▪ Table à dépression en aluminium ▪ Table à dépression en aluminium aux rainures en T ▪ Table à dépression en résine

DIMENSIONS

Modèles	3016	3020	3025	4016	4020
A (longueur)	5.780	5.780	5.780	6.780	6.780
B (largeur)	3.320	3.720	4.220	3.320	3.720
H (hauteur)	3.800	3.800	3.800	3.800	3.800

Valeurs en mm

NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques

COURSES – VITESSE – PRECISION

Modèles	Axes	Courses (mm)	Vitesse	Précision de positionnement	Répétitivité	Circularité d'interpolation
3016	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	≤ 0,020 mm/m (diam. 60 mm sur plan X/Y, Vitesse d'avance 3.000 mm/min)
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3020	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3025	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.550	80 m/min	0,034 mm	0,016 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4016	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4020	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	

www.belotti.com

BELOTTI SpA

HQ and Operations 1
Via San G. Bosco, 12 - 24040 Suisio (BG) - ITALY
Tel. +39 035 4934411 - sales@belotti.com

Innovation Hub and Operations 2
Via G. Cassiani, 173 - 41122 Modena - ITALY

Belotti Centro Sud
Via Casale Ferranti, 85
00173 Roma - ITALY
Tel. +39 06 93020906

Belotti America, Inc.
411 University Ridge - Suite B2
Greenville, SC 29601 - USA
belottiamerica@belotti.com

Belotti Deutschland GmbH
Kalterer Straße 9
86165 Augsburg / Bayern - GERMANY
Tel. +49 172 5223805

Belotti (Shanghai) Machine Tools Trade Co. Ltd
Room A105, 4th floor (East)
999 Changning Road
Changning District - CHINA

© Belotti S.p.A. Tous droits réservés.
Belotti S.p.A. se réserve le droit de modifier des parties de sa collection gamme chaque fois que nécessaire sans préavis.

NEST_br_v.01_2022